

ANNEXE 1

à l'arrêté préfectoral n° n°PAIC 2018-0011 du 26 janvier 2018

- **Tableau des activités visées à l'article 3.**
- **Plan A localisant les activités et les points de rejet à l'atmosphère des installations de traitement des émissions gazeuses.**
- **Plan B localisant le prélèvement d'eau au niveau de la chambre de mise en charge d'eau de la centrale EDF de Chedde (article 6.1.2).**
- **Plans C localisant les zones de collecte des eaux rejetées dans l'Arve au niveau des points R1, R2 et R4 mentionnés à l'article 6.1.5.1.**
- **Plan D localisant les piézomètres PZR, PZ1, PZ3 et PZ4 (article 6.1.9.1).**
- **Plan E localisant les sondages de sol (article 6.1.10.1).**

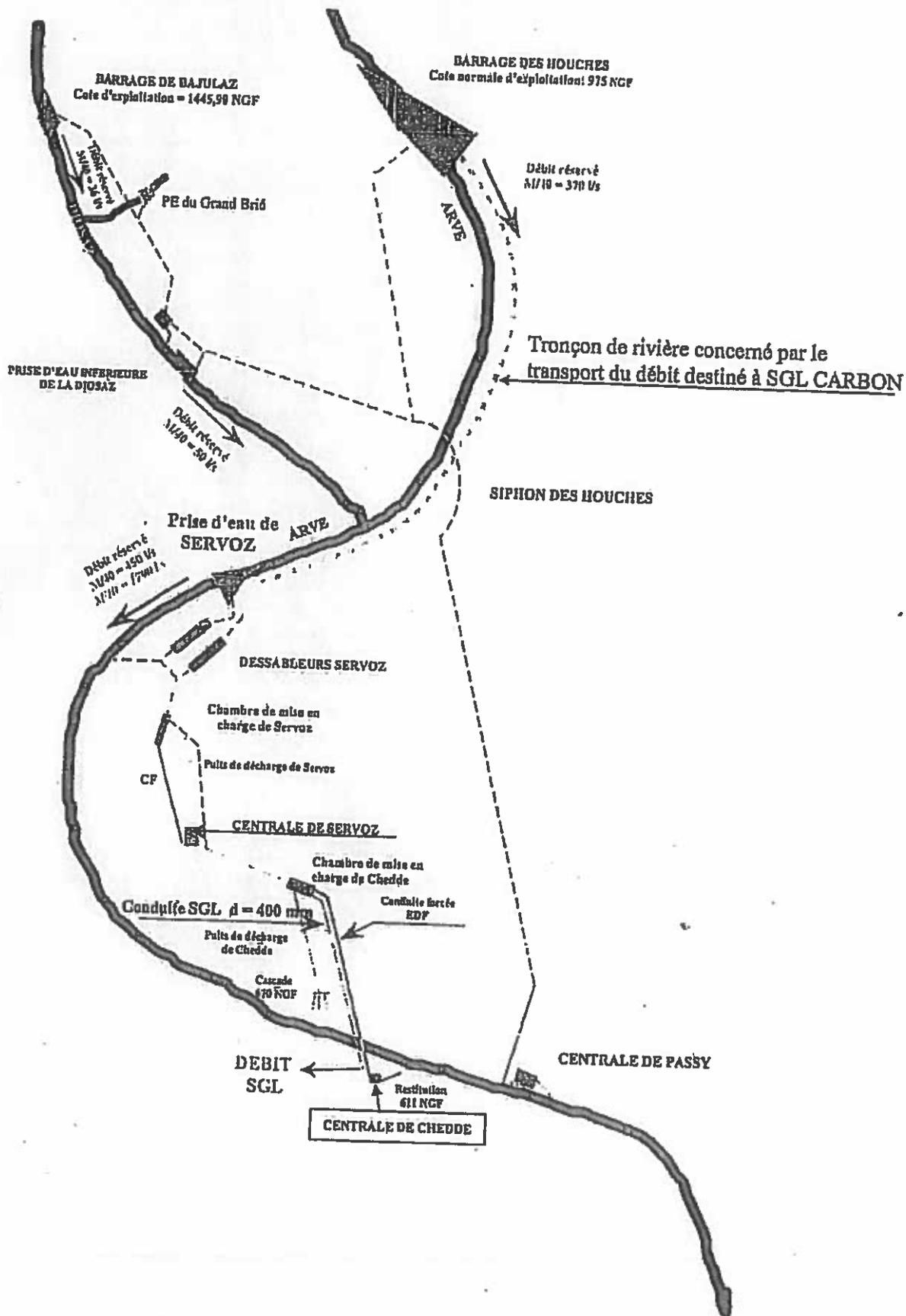
Tableau des activités visées à l'article 3

| Localisation | Repère sur le plan A figurant à l'annexe 1 | Rubrique ICPE | Nature de l'activité | Volume de l'activité |
|--------------|--|---------------|--|---|
| CRU | Silos GR 22 | 4801-1 | Dépôt de coke (5 silos). | 4370 t |
| | GR 1 | 2915-1-a | Procédés de chauffage par fluides caloporteurs. | 6000 l |
| | | 4801-1 | Emploi de coke et/ou de brai liquide. Malaxeurs | 19 t |
| | Bâtiment 256 | 4801-1 | Dépôt de brai liquide. | 3 x 130 t |
| | GR 1 GR 39 GR 40 | 2515-1 | Broyeurs, tamis, cribles | 411 kW |
| CUISSON | Bâtiment 251 GR 34 GR 2 GR 41 | 2541-1 | Cuisson des pièces 3 fours à sole mobile SM2, SM3, SM4 (251) 1 four à chambre enterrée Riedhammer (GR 34) 1 four à sole mobile SM1 1 four STEIN 1 four de retraitement thermique ITEM | Capacité de production: 37 t/jour ou 13 500 t/an |
| | | | 2515-1 | Broyeurs, tamis, cribles |
| IMPREGNATION | Bâtiment 252/GR 1 | 2915-1-a | Procédés de chauffage par fluide caloporteur. | 6000 l |
| | | 4801-1 | Dépôt de brai liquide | 65 t + 25 t |
| GRAPHITATION | GR 23 hall I | 2541-1 | Fours de graphitisation : 4 fours Acheson | Capacité de production: 25 t/jour ou 9000 t/an |
| | GR 23 bis hall II | 2541-1 | Fours de graphitisation : 9 fours unifilaires. | |
| | GR 34 bis hall IV | 2541-1 | Fours de graphitisation : 11 fours Acheson. | |
| | GR 23 hall I GR 23 bis hall II GR 34 bis hall IV | 2515-1 | Broyeurs, tamis, cribles | 163 kW |
| | GR 23 Hall I/GR 34 bis Hall IV | 4801-1 | Dépôt de coke | 2000 t |

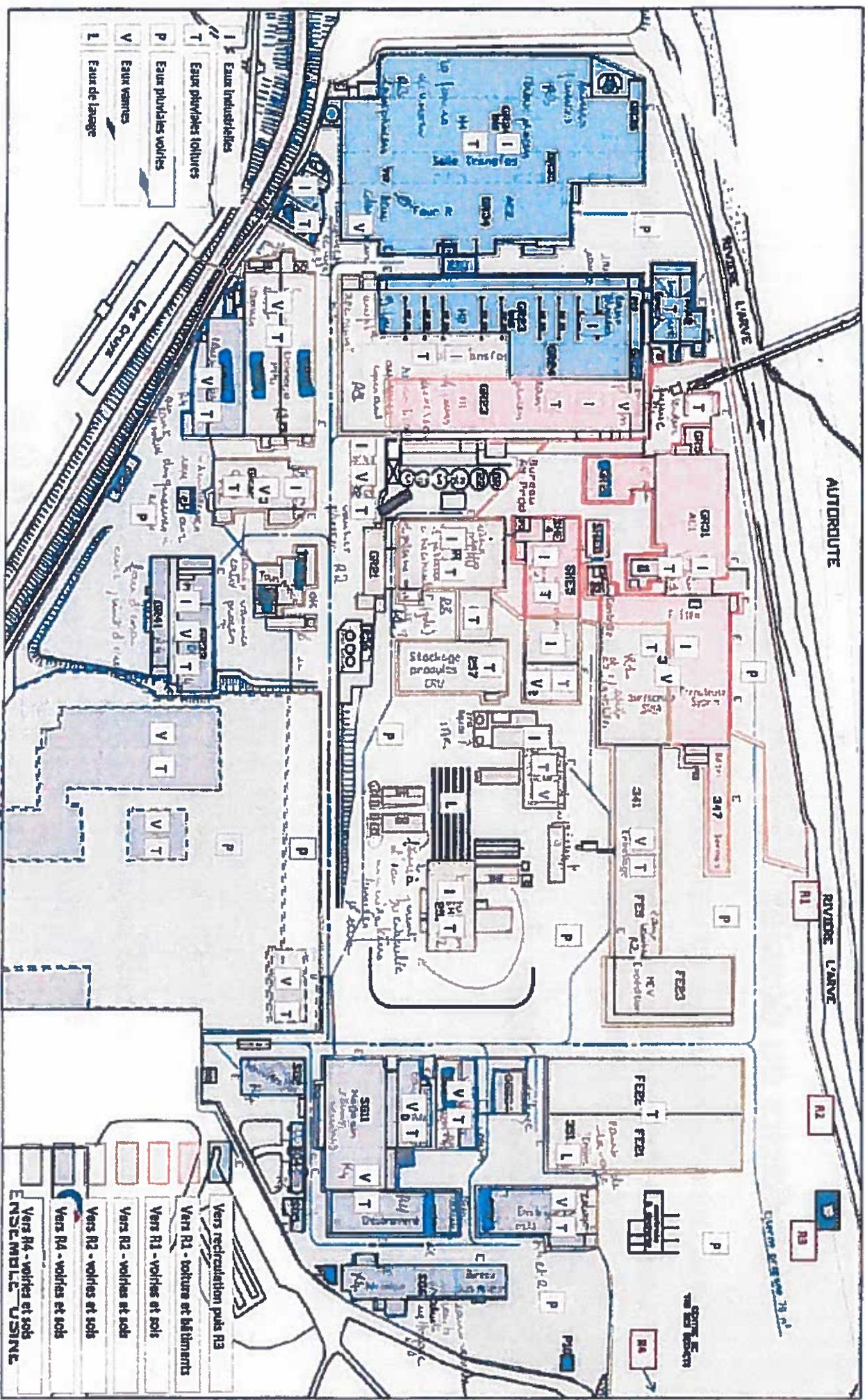
| Localisation | Repère sur le plan A figurant à l'annexe 1 | Rubrique ICPE | Nature de l'activité | Volume de l'activité | |
|-------------------|---|---|---|---|-------------------|
| ENSEMBLE USINE | FE 21 | 1532 | Dépôt de bois. | 170 m ³ | |
| | | 2910-A-2 | Installations de combustion | 6,67 MW | |
| | | | Désignation | Combustible | |
| | GR 1 | | Stein Cru (1) | Gaz naturel | 1,16 MW |
| | Bâtiment 252 | | Imprégnation Brai (1) | Gaz naturel | 1,16 MW |
| | Bâtiment 341 | | Thermobloc MEV | Gaz naturel | 0,58 MW |
| | GR 26 | | Bureaux Graphite | Gaz naturel | 0,50 MW |
| | SG 14 | | Vestiaires Entretien | Gaz naturel | 0,409 MW |
| | Bâtiment 344 | | Thermobloc 344 | Gaz naturel | 0,261 MW |
| | GR 1 | | Piscine Cru | Gaz naturel | 0,232 MW |
| | Fe 21 | | Garage Engin | Gaz naturel | 0,161 MW |
| | SG 6 | | Bureaux Entretien | Gaz naturel | 0,130 MW |
| | Bâtiment 347 | | Thermobloc Sermas | Gaz naturel | 0,052 MW |
| | Bâtiment 347 | | Therm.Scie Sermas (côté Arve) | Gaz naturel | 0,052 MW |
| | SG 11 | | Thermobloc Magasin Général | Fioul domestique | 0,754 MW |
| | GR 28 | | Thermobloc PPG Chemises | Fioul domestique | 0,406 MW |
| | GR 30 | | Thermobloc PPG Central | Fioul domestique | 0,406 MW |
| | SG 4 | | Bureaux Services Généraux | Fioul domestique | 0,232 MW |
| | GR 28 | | Thermobloc PPG Emballage | Fioul domestique | 0,145 MW |
| | GR 33 | | Bureaux CRDG | Fioul domestique | 0,027 MW |
| | FE 21 | | 1530 | Dépôt de papiers, cartons. | 60 m ³ |
| | SG 11 | 4719 | Dépôt d'acétylène dissous. | 100 kg | |
| | SG 10 | 4734-2-c | Stockage de produits pétroliers spécifiques et carburants de substitution : essence et naphta, gasoil, fioul lourd,.... | 3 cuves enterrées de fioul domestique d'une capacité respective de 15 m ³ , 20 m ³ et 20 m ³ | |
| GR 28 | 1 cuve enterrée de Gazole | | | | |
| SG 4 | Non Routier (GNR) d'une capacité de 10 m ³ | | | | |
| Bâtiment 351 | 2925 | Chargement de batteries, d'accumulateurs | 35 kW | | |
| SG 11/SG9 | 1435 | Stations-service où les carburants sont transférés de réservoirs de stockage fixes dans les réservoirs à carburant de | Un poste de distribution de carburant (GNR) | | |

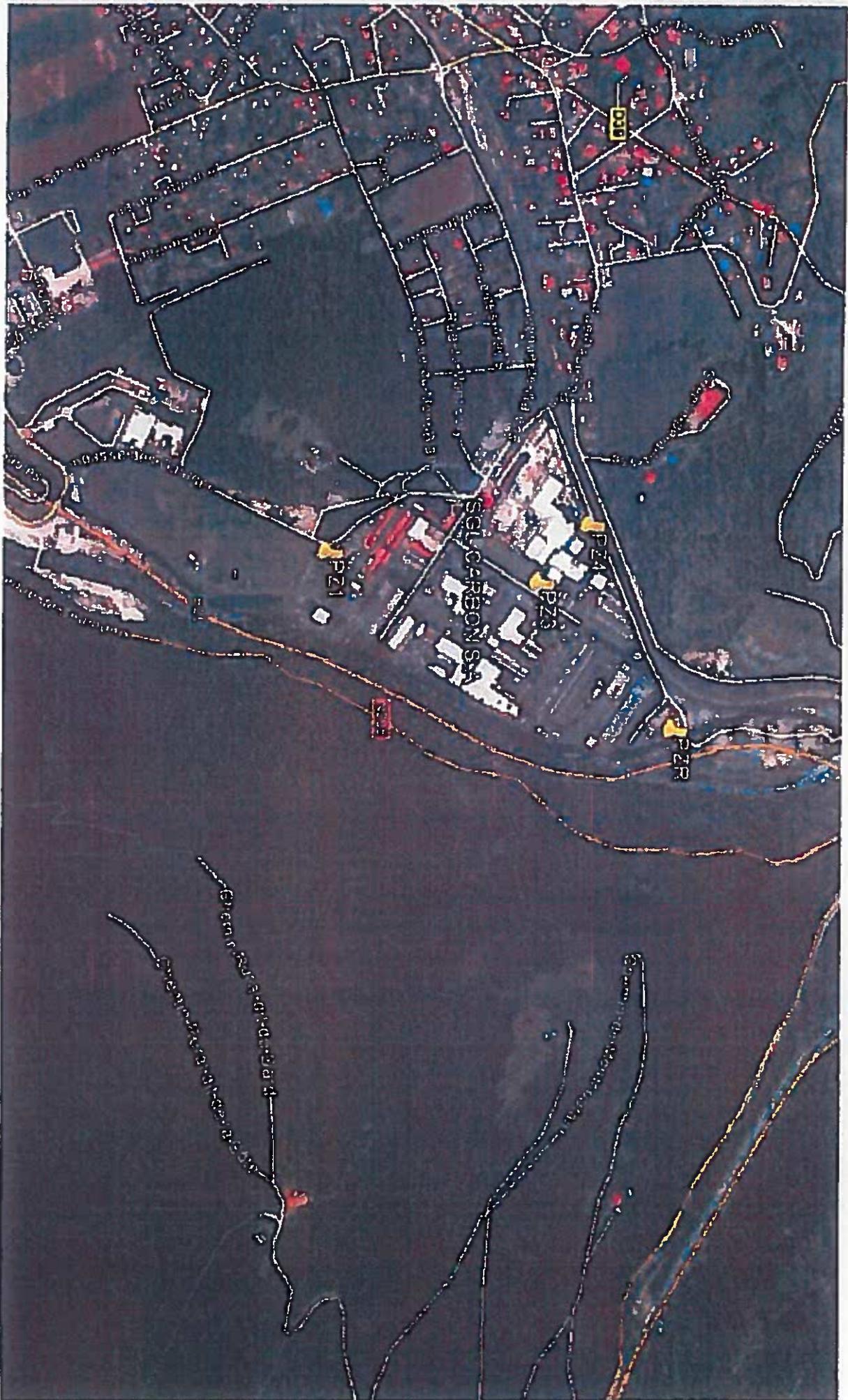
| Localisation | Repère sur le plan A figurant à l'annexe 1 | Rubrique ICPE | Nature de l'activité | Volume de l'activité |
|----------------|--|---------------|--|---|
| ENSEMBLE USINE | | | véhicules à moteur. | Volume annuel de carburant distribué : 92 m ³ de GNR |
| | Bâtiment 252 | 2921-b | Installation de refroidissement évaporatif par dispersion d'eau dans un flux d'air généré par ventilation mécanique ou naturelle | 1 tour aérorefrigérante. Puissance thermique évacuée : 930 kW |
| | SG 11 | 4718 | Stockage de gaz inflammables liquéfiés de catégorie 1 et 2 (y compris GPL) | Bouteilles de propane. 500 kg. |
| | SG 5 | 4725 | Stockage d'oxygène | 200 kg |

Plan B : localisation de la prise d'eau au niveau de la chambre de mise en charge de la centrale EDF de Chedde

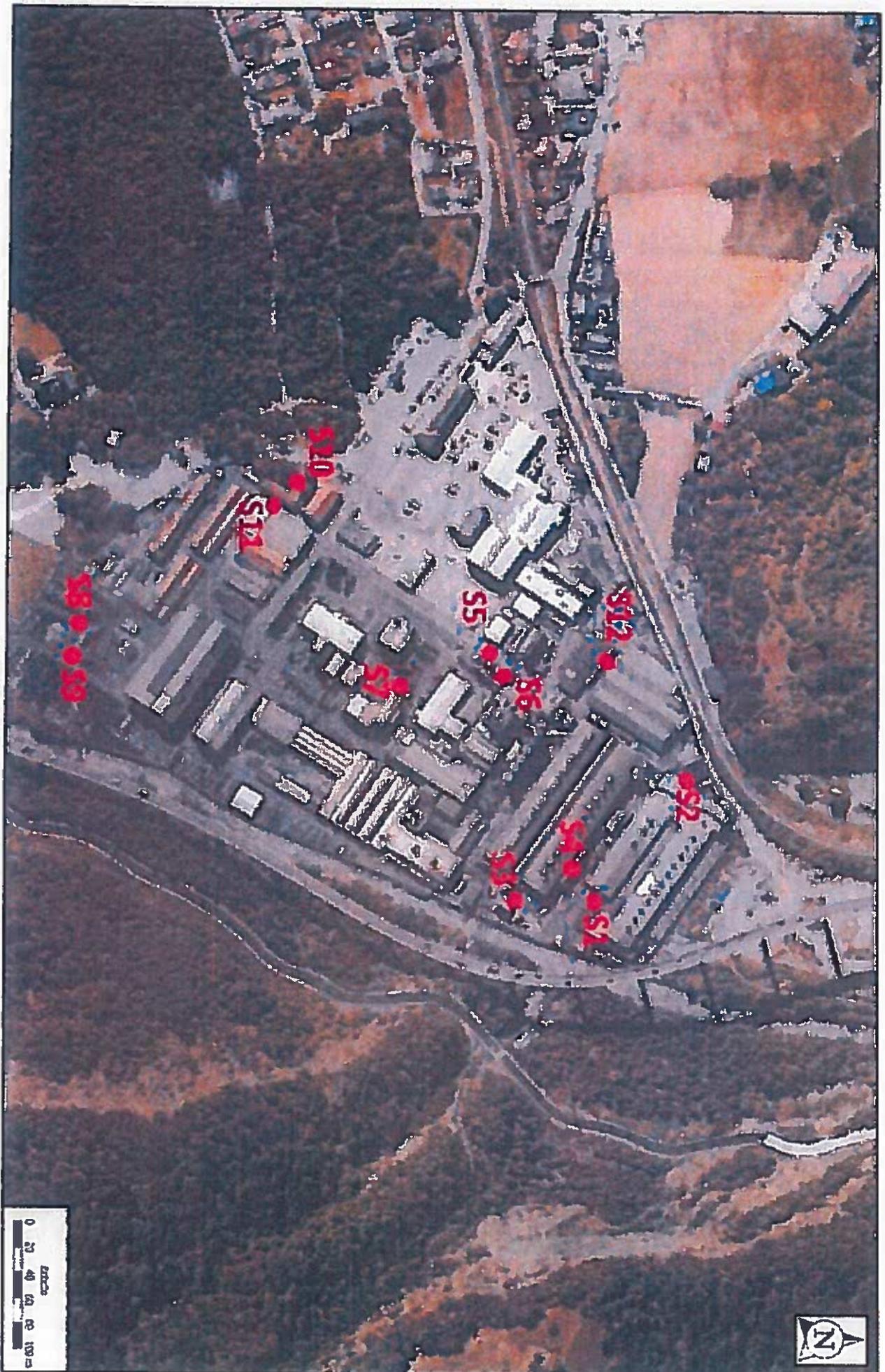


Plan C : localisation des zones de collecte des eaux rejetées dans l'Arve





Plan D : localisation des piézomètres



Plan E : localisation des sondages de sols

ANNEXE 2

à l'arrêté préfectoral n°PAIC 2018-0011 du 26 janvier 2018

Caractéristiques des effluents liquides rejetés dans l'Arve et modalités des contrôles

Les rejets d'eaux de l'établissement doivent respecter les valeurs limites suivantes. Les concentrations sont mesurées sur l'effluent brut non décanté et non filtré.

Les valeurs de rejet s'imposent à des mesures, prélèvements et analyses réalisés sur 24h sur un échantillon représentatif des caractéristiques moyennes du rejet sauf dispositions particulières précisées dans la présente annexe.

L'exploitant fait effectuer à ses frais, en période de fonctionnement normal des installations contrôlées, les mesures de concentration et de flux journalier des paramètres précisés dans les tableaux ci-après au niveau de chaque point de rejet sur un échantillon moyen représentatif du rejet pendant la période prise en compte.

Dans le cas de prélèvements instantanés, aucun résultat de mesures en concentration ne pourra excéder le double de la valeur limite.

Ces mesures sont réalisées par un organisme extérieur agréé ou accrédité par le ministère chargé de l'inspection des installations classées pour les paramètres considérés. S'il n'existe pas d'organisme agréé ou accrédité pour le paramètre mesuré, le choix du laboratoire sera soumis à l'accord préalable de l'inspection des installations classées.

Les mesures des émissions de polluants prescrites à la présente annexe sont réalisées selon les méthodes normalisées en vigueur ou, à défaut, selon les méthodes de référence reconnues.

Les valeurs en flux s'appliquent pour l'ensemble de l'établissement et expriment la part imputable à celui-ci : déduction peut être faite des flux entrant dans l'établissement sous réserve qu'une mesure simultanée soit réalisée à l'entrée et à la sortie de l'établissement et que la durée de prélèvement tienne compte du temps de passage dans l'usine.

- pH compris entre 5,5 et 8,5 sur les points de rejet R1, R2 et R4 mentionnés à l'article 6.1.5 du présent arrêté.
- Température inférieure à 30 °C sur les points de rejet R1, R2 et R4 mentionnés à l'article 6.1.5 du présent arrêté.
- Le pH et la température seront mesurés lors de chaque contrôle en continu sur chaque point de rejet.
- Le débit moyen journalier sur un mois de l'ensemble des rejets sera limité à 8500 m³/j et le débit maximal journalier sera limité à 10000 m³/j . Ce débit sera mesuré en continu sur chaque rejet

| Paramètres | Code Sandre | Concentration | | | Flux journalier | Fréquence des contrôles |
|--|-------------|---|----|----|-----------------|-------------------------|
| | | R1 | R2 | R4 | R1+R2+R4 | |
| Matières en suspension (M.E.S.) | 1305 | 35 mg/l pour chaque point de rejet | | | 100 kg/j | Trimestrielle |
| Demande chimique en oxygène (DCO) | 1314 | 125 mg/l pour chaque point de rejet | | | 150 kg/j | Trimestrielle |
| Demande biochimique en oxygène à 5 jours (DBO ₅) | 1313 | 30 mg/l pour chaque point de rejet | | | 90 kg/j | Trimestrielle |
| Hydrocarbures totaux | 7009 | 10 mg/l pour chaque point de rejet | | | 2 kg/j | Trimestrielle |
| Fluor et composés en F ⁻ | 7073 | 15 mg/l (en F ⁻) pour chaque point de rejet | | | 25 kg/j | Journalière |
| Chlorures | 1337 | 50 mg/l (en Cl ⁻) pour chaque point de rejet | | | 20 kg/j | Trimestrielle |
| Fer ,Aluminium et composés | 7714 | 5 mg/l pour chaque point de rejet (1) | | | 5 kg/j | Trimestrielle |
| Fer et composés | 1393 | 5 mg/l pour chaque point de rejet (1) | | | 5 kg/j | Trimestrielle |
| Aluminium et composés | 1370 | 5 mg/l pour chaque point de rejet | | | 5 kg/j | Trimestrielle |
| Zinc et composés | 1383 | 2 mg/l pour chaque point de rejet | | | 100 g/j | Trimestrielle |
| Arsenic et composés | 1369 | 0,05 mg/l pour chaque point de rejet | | | 50g/j | Trimestrielle |
| Indice phénols | 1440 | 0,3 mg/l pour chaque point de rejet | | | 100 g/j | Trimestrielle |

(1) sous réserve du respect des valeurs limites fixées (concentration et flux) pour Fer + Al et leurs composés.

| | Code Sandre | Concentration | Fréquence des contrôles |
|--------------------------|-------------|--|---|
| Anthracène * | 1458 | 1 µg/l pour chaque paramètre et pour chaque point de rejet | Mensuelle pour chaque point de rejet et pour chaque paramètre |
| Fluoranthène | 1191 | | |
| Benzo(a)pyrène * | 1115 | | |
| Benzo(b)fluoranthène * | 1116 | | |
| Benzo(k)fluoranthène * | 1117 | | |
| Indéno(1,2,3-cd)pyrène * | 1204 | | |
| Benzo(g,h,i)pérylène* | 1118 | | |

* Substance dangereuse prioritaire

| Paramètres | Code Sandre | Concentration | | | Flux maximal journalier | Fréquence des contrôles |
|------------------------------------|-------------|---|----|----|-------------------------|--|
| | | R1 | R2 | R4 | R1+R2+R4 | |
| Nonylphénols | 1958 | 3 µg/l pour chaque paramètre et chaque point de rejet | | | | Trimestrielle pour chaque paramètre et chaque point de rejet |
| NP10E* | 6366 | 3 µg/l pour chaque paramètre et chaque point de rejet | | | 2,55 g/j | Trimestrielle pour chaque paramètre et chaque point de rejet |
| NP20E* | 6369 | 3 µg/l pour chaque paramètre et chaque point de rejet | | | 2,55 g/j | Trimestrielle pour chaque paramètre et chaque point de rejet |
| * Substance dangereuse prioritaire | | | | | | |

Les valeurs limites de rejet seront modifiées en fonction des résultats des études demandées par le présent arrêté et des actions devant être conduites à l'issue de ces études.

La fréquence de certains contrôles pourra, à la demande de l'exploitant, être revue en fonction des résultats des mesures réalisées sur une période représentative.

ANNEXE 3

à l'arrêté préfectoral n°PAIC 2018-0011 du 26 janvier 2018

Caractéristiques des effluents rejetés à l'atmosphère et modalités des contrôles

(POUSSIÈRES)

I – Mesures périodiques

Les rejets issus des installations doivent respecter, avant toute dilution, les valeurs limites suivantes, les volumes de gaz étant rapportés à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilopascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs).

Les valeurs de rejet s'imposent à des mesures, prélèvements et analyses moyens réalisés sur une durée qui est fonction des caractéristiques de l'appareil utilisé et du polluant et voisine d'une demi-heure, sauf dispositions particulières précisées dans la présente annexe.

L'exploitant fait effectuer à ses frais, en période de fonctionnement normal des installations contrôlées, les mesures de concentration et de flux horaire des paramètres précisés dans les tableaux 1 et 2 ci-après au niveau de chaque émissaire sur un échantillon représentatif du rejet des effluents atmosphériques.

Ces mesures sont à réaliser selon les fréquences fixées dans les tableaux 1 et 2 ci-après par un organisme agréé par le ministre chargé des installations classées ou, s'il n'en existe pas, accrédité par le Comité français d'accréditation (COFRAC) ou par un organisme signataire de l'accord multilatéral pris dans le cadre de la Coordination européenne des organismes d'accréditation (European Cooperation for Accreditation ou EA).

Les mesures des émissions de polluants sont réalisées selon les méthodes normalisées en vigueur ou, à défaut, selon les méthodes de référence reconnues.

Les valeurs limites d'émissions fixées dans les tableaux 1 et 2 ci-après sont considérées comme respectées si la moyenne des résultats des mesures réalisées lors de la période de prélèvement des échantillons ne dépassent pas les valeurs limites d'émissions.

EMISSIONS CANALISEES

TABEAU 1

| Poussières (jusqu'au 31 décembre 2018) | | | | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--------------|--|--|---|--------------------------------------|-------------------------|
| Émissaire | n° | Hauteur de l'émissaire (en m) | Secteur | Traitement des émissions | Valeurs limites d'émission en mg/Nm³ | Flux maximal en g/h | Flux maximal annuel en kg/an | Fréquence des contrôles |
| Réception / déchargement coke | 1 | 12,250 | CRU | Filtre à manches | 10 mg/Nm³ pour chaque émissaire Total : 19 émissaires | 160 g/h | Total des 19 émissaires : 4000 kg/an | Annuelle |
| Silo Stolz A | 2 | 11,430 | CRU | Filtre à manches | | 145 g/h | | |
| Tour Ameco A | 4 | 2,529 | CRU | Filtre à manches | | 85 g/h | | |
| Tour Ameco B | 5 | 5,500 | CRU | Filtre à manches | | 20 g/h | | |
| Broyage coke | 6 | / | CRU | Filtre à manches - Bag House | | 30 g/h | | |
| Broyage déchets CRU | 7 | 5,500 | CRU | Filtre à manches | | 140 g/h | | |
| Brosse Berger | 11 | 2,000 | CUISSON R | Filtre à manches | | 100 g/h | | |
| Granulation + brosse FM | 12 | 9,700 | CUISSON R | Filtre à manches | | 295 g/h | | |
| SIMA | 19 | 6,100 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 35 g/h | | |
| Granulation SM / Emballage cassettes | 17 | 7,250 | CUISSON | Filtre à manches | | 290 g/h | | |
| SYPRIM | 18 | 6,100 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 40 g/h | | |
| ITEM | 33 | 13,000 | CUISSON (1) | | | | | |
| Four STEIN | 20 | 13,500 | LABORATOIRE | Post combustion | | 5 g/h | | |
| Intensiv Hall II | 23 | 15,960 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 250 g/h | | |
| Comessa Hall II | 24 | 18,000 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 100 g/h | | |
| Tour à mélange INTENSIV | 26 | 1,600 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 395 g/h | | |
| Tour à mélange PRAT | 27 | 1,600 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 210 g/h | | |
| Usinage haut 5 cellules | 30 | 6000 | USINAGE | Filtre à manches | | 100 g/h | | |
| Usinage haut 10 cellules | 31 | 5800 | USINAGE | Filtre à manches | | 250 g/h | | |
| Malaxeurs / Conditionneurs (Sollos) | 32 | 18,240 | CRU | Filtre à manches + injection réactifs | 3 mg/Nm³ | 45 g/h | 130 kg/an | Annuelle |
| Imprégnation | 21 | 20,000 | IMPREGNATION | Post combustion | 10 mg/Nm³ | 35 g/h | 170 kg/an | Annuelle |
| Fours SM1+SM2+SM3+SM4 | SM1 : 13 SM2 : 14 SM3 : 15 SM4 : 16 | 18,250 16,150 21,125 21,125 | CUISSON | Post combustion Post combustion Post combustion Post combustion | 25 mg/Nm³ pour chaque émissaire | Total des 4 émissaires : 350 g/h | Total des 4 émissaires : 800 kg/an | Annuelle |
| Four Riedhammer (R) | 10 | 24,270 | CUISSON | Electrofiltre + RTO + Filtre à manches | 10 mg/Nm³ | 140 g/h sur une mesure trimestrielle | 330 kg/an | Trimestrielle |
| Intensiv Hall I | 22 | 19,660 | GRAPHITATION | Filtre à manches | 10 mg/Nm³ pour chaque émissaire | Total des 2 émissaires sur une campagne de mesures semestrielle : 400 g/h | Total des 2 émissaires : 2000 kg/an | Semestrielle |
| Intensiv Acheson Hall IV | 25 | 19,449 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | | | |

| Poussières (jusqu'au 31 décembre 2018) | | | | | | | | |
|--|----|-------------------------------|---|---|---|--|---|-------------------------|
| Émissaire | n° | Hauteur de l'émissaire (en m) | Secteur | Traitement des émissions | Valeurs limites d'émission en mg/Nm ³ | Flux maximal en g/h | Flux maximal annuel en kg/an | Fréquence des contrôles |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | 15000 | GRAPHITATION Hall I : 4 fours Acheson Hall II : 9 fours unifilaires | Filtre à manches + injection de réactifs + laveur | 10 mg/Nm ³ pour chaque émissaire | Total des 2 émissaires sur une campagne de mesures semestrielle: 1000 g/h | Total des 2 émissaires : 2900 kg/an | Semestrielle |
| Laveur Hall IV | 29 | 15000 | GRAPHITATION Hall IV : 11 fours Acheson | Filtre à manches + injection de réactifs + laveur | | | | |
| Somme des émissions maximales de l'établissement | — | — | — | — | — | — | 10 330 kg/an | — |
| Emissions maximales à ne pas dépasser | — | — | — | — | — | — | 8500 kg/an | — |

(1) Four de traitement thermique-Fonctionnement limité à 60 jours/an

TABLEAU 2

| Poussières (à partir du 01 janvier 2019) | | | | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--------------|--|---|---|--------------------------------------|-------------------------|
| Émissaire | n° | Hauteur de l'émissaire (en m) | Secteur | Traitement des émissions | Valeurs limites d'émission en mg/Nm ³ | Flux maximal en g/h | Flux maximal annuel en kg/an | Fréquence des contrôles |
| Réception / déchargement coke | 1 | 12,250 | CRU | Filtre à manches | 5 mg/Nm ³ pour chaque émissaire Total : 19 émissaires | 80 g/h | Total des 18 émissaires : 3800 kg/an | Annuelle |
| Silo Stolz A | 2 | 11,430 | CRU | Filtre à manches | | 75 g/h | | |
| Tour Ameco A | 4 | 2,529 | CRU | Filtre à manches | | 45 g/h | | |
| Tour Ameco B | 5 | 5,500 | CRU | Filtre à manches | | 10 g/h | | |
| Broyage coke | 6 | / | CRU | Filtre à manches - Bag House | | 30 g/h | | |
| Broyage déchets CRU | 7 | 5,500 | CRU | Filtre à manches | | 70 g/h | | |
| Brosse Berger | 11 | 2,000 | CUISSON R | Filtre à manches | | 50 g/h | | |
| Granulation + brosse FM | 12 | 9,700 | CUISSON R | Filtre à manches | | 150 g/h | | |
| SIMA | 19 | 6,100 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 20 g/h | | |
| Granulation SM / Emballage cassettes | 17 | 7,250 | CUISSON | Filtre à manches | | 145 g/h | | |
| SYPRIM | 18 | 6,100 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 20 g/h | | |
| ITEM | 33 | 13,000 | CUISSON (1) | | | | | |
| Four STEIN | 20 | 13,500 | LABORATOIRE | Post combustion | | 5 g/h | | |
| Intensiv Hall II | 23 | 15,960 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 210 g/h | | |
| Comessa Hall II | 24 | 18,000 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 65 g/h | | |
| Tour à mélange INTENSIV | 26 | 1,600 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 195 g/h | | |
| Tour à mélange PRAT | 27 | 1,600 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | 105 g/h | | |
| Usinage haut 5 cellules | 30 | 6000 | USINAGE | Filtre à manches | 50 g/h | | | |
| Usinage haut 10 cellules | 31 | 5800 | USINAGE | Filtre à manches | 160 g/h | | | |
| Malaxeurs / Conditionneurs (Solios) | 32 | 18,240 | CRU | Filtre à manches + injection réactifs | 2 mg/Nm ³ | 30 g/h | 90 kg/an | Annuelle |
| Imprégnation | 21 | 20,000 | IMPREGNATION | Post combustion | 10 mg/Nm ³ | 35 g/h | 170 kg/an | Annuelle |
| Fours SM1+SM2+SM3+SM4 | SM1 : 13 SM2 : 14 SM3 : 15 SM4 : 16 | 18,250 16,150 21,125 21,125 | CUISSON | Post combustion Post combustion Post combustion Post combustion | 10 mg/Nm ³ pour chaque émissaire | Total des 4 émissaires : 350 g/h | Total des 4 émissaires : 800 kg/an | Annuelle |
| Four Riedhammer (R) | 10 | 24,270 | CUISSON | Electrofiltre + RTO + Filtre à manches | 2 mg/Nm ³ | 24 g/h sur une mesure trimestrielle | 130 kg/an | Trimestrielle |
| Intensiv Hall I | 22 | 19,660 | GRAPHITATION | Filtre à manches | 5 mg/Nm ³ pour chaque émissaire | Total des 2 émissaires sur une campagne de mesures semestrielle : 400 g/h | Total des 2 émissaires : 2000 kg/an | Semestrielle |
| Intensiv Acheson Hall IV | 25 | 19,449 | GRAPHITATION | Filtre à manches | | | | |

| Poussières (à partir du 01 janvier 2019) | | | | | | | | |
|--|-----|-------------------------------|--------------|---|--|---|-------------------------------------|-------------------------|
| Émissaire | n° | Hauteur de l'émissaire (en m) | Secteur | Traitement des émissions | Valeurs limites d'émission en mg/Nm ³ | Flux maximal en g/h | Flux maximal annuel en kg/an | Fréquence des contrôles |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | 15000 | GRAPHITATION | Filtre à manches + injection de réactifs + laveur | 2 mg/Nm ³ pour chaque émissaire | Total des 2 émissaires sur une campagne de mesures semestrielle : 200 g/h | Total des 2 émissaires : 1000 kg/an | Semestrielle |
| Laveur Hall IV | 29 | 15000 | GRAPHITATION | Filtre à manches + injection de réactifs + laveur | | | | |
| Somme des émissions maximales de l'établissement | --- | --- | --- | --- | --- | --- | 7990 kg/an 6000 kg/an | --- |
| Emissions maximales à ne pas dépasser | | | | | | | | |

(1) Four de retraitement thermique- Fonctionnement limité à 60 jours/an

Pour ces émissaires, le contrôle périodique précisé dans le tableau ci-dessus sera remplacé par un contrôle en continu en fonction de la mise en œuvre du programme de leur équipement de mesures présenté par l'exploitant à l'inspection des installations classées (Cf. article 6.2.3.2 de l'arrêté). Dans ce cas, les modalités de contrôle et de respect des valeurs limites d'émission en concentration sont remplacées et précisées au chapitre II ci-dessous de la présente annexe (mesures en continu). Par ailleurs, les valeurs limites d'émission exprimées en flux horaire et annuel demeurent identiques à celles fixées dans les tableaux 1 et 2 selon les échéances indiquées.

Modalités de contrôle :

Dans le cas où une installation est en arrêt pour une période prolongée, l'exploitant peut ne pas réaliser le contrôle périodique demandé.

Dans le trimestre qui suit le redémarrage d'une installation qui aurait bénéficié de la non-réalisation d'un contrôle périodique, l'exploitant réalisera les contrôles réglementaires prévus.

En cas de résultat d'analyses non conforme en concentration et en flux horaires pour les paramètres à périodicité initiale annuelle, la fréquence des contrôles devra être semestrielle. Si les concentrations et les flux horaires sont respectées sur 2 mesures semestrielles consécutives, la fréquence des contrôles pourra redevenir annuelle.

Cas particulier du four à sole fixe RIEDHAMMER (R) :

Les analyses périodiques doivent être représentatives de toutes les périodes d'un cycle de production. Les rapports d'analyses devront mentionner les conditions de fonctionnement des fours au moment des analyses.

II – Mesures en continu :

Des mesures en continu seront effectuées sur les émissaires indiqués dans le tableau 3 ci-après.

TABLEAU 3

| Émissaire | n° | Secteur | Valeurs limites d'émission en mg/Nm ³ |
|---|------|--------------|--|
| Réception / déchargement coke | 1** | CRU | 5 mg/Nm ³ pour chaque émissaire |
| Silo Stolz A | 2** | CRU | |
| Tour Ameco A | 4** | CRU | |
| Tour Ameco B | 5** | CRU | |
| Broyage déchets CRU | 7** | CRU | |
| Brosse Berger | 11** | CUISSON R | |
| Granulation + brosse FM | 12* | CUISSON R | |
| SIMA | 19** | GRAPHITATION | |
| Granulation SM / Emballage cassettes | 17* | CUISSON | |
| SYPRIM | 18** | GRAPHITATION | |
| Intensiv Hall II | 23* | GRAPHITATION | |
| Comessa Hall II | 24* | GRAPHITATION | |
| Tour à mélange INTENSIV | 26* | GRAPHITATION | |
| Tour à mélange PRAT | 27* | GRAPHITATION | |
| Usinage haut 5 cellules | 30** | USINAGE | 2 mg/Nm ³ |
| Usinage haut 10 cellules | 31** | USINAGE | |
| Malaxeurs / Conditionneurs (Sollos) | 32** | CRU | 2 mg/Nm ³ |
| Four Riedhammer (R) | 10* | CUISSON | |
| Intensiv Hall I | 22* | GRAPHITATION | 5 mg/Nm ³ pour chaque émissaire |
| Intensiv Acheson Hall IV | 25* | GRAPHITATION | |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | GRAPHITATION | 2 mg/Nm ³ pour chaque émissaire |
| Laveur Hall IV | 29 | GRAPHITATION | |

*Mesures en continu à mettre en place d'ici fin 2017

**Mesures en continu à mettre en place en 2018

Les résultats des mesures sont rapportés à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilopascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs).

Les valeurs des intervalles de confiance à 95 % d'un seul résultat mesuré ne dépassent pas un pourcentage de 30 % des valeurs limites d'émission. Ce taux doit être vérifié annuellement lors des mesures comparatives citées ci-après.

Les valeurs limites s'imposent à des prélèvements, mesures ou analyses moyens sur une période de 24 heures des moyennes semi-horaires ou horaires valables obtenues par mesures en continu réalisés sur 24 heures.

10 % de la série des résultats des mesures peuvent dépasser les valeurs limites prescrites, sans toutefois dépasser le double de ces valeurs. Ces 10 % sont comptés sur une base de 24 heures pour les effluents gazeux.

Les valeurs moyennes semi-horaires ou horaires validées sont déterminées à partir des valeurs moyennes horaires, après soustraction de la valeur de l'intervalle de confiance à 95 % indiquée ci-dessus.

Les valeurs moyennes journalières validées s'obtiennent en faisant la moyenne des valeurs moyennes horaires validées.

Il n'est pas tenu compte de la valeur moyenne journalière lorsque trois valeurs moyennes horaires ont dû être invalidées en raison de pannes ou d'opérations d'entretien de l'appareil de mesure en continu. Le nombre de jours écartés pour des raisons de ce type est inférieur à dix par an. L'exploitant prend toutes les mesures nécessaires à cet effet.

Outre les mesures auxquelles l'exploitant procède sous sa responsabilité, afin de s'assurer du bon fonctionnement des dispositifs de mesure et des matériels d'analyse ainsi que de la représentativité des valeurs mesurées (absence de dérive), l'exploitant fait procéder à des mesures comparatives, selon des procédures normalisées lorsqu'elles existent, par un organisme extérieur différent de l'entité qui réalise habituellement les opérations de mesure du programme d'auto-surveillance. Celui-ci doit être accrédité ou agréé par le ministère chargé de l'inspection des installations classées pour les paramètres considérés.

Ces mesures sont réalisées sans préjudice des mesures de contrôle réalisées par l'inspection des installations classées en application des dispositions des articles L.514-5 et L.514-8 du code de l'environnement. Conformément à ces articles, l'inspection des installations classées peut, à tout moment, réaliser ou faire réaliser des prélèvements d'effluents liquides ou gazeux, de déchets ou de sol et des mesures de niveaux sonores. Les frais de prélèvement et d'analyse sont à la charge de l'exploitant. Les contrôles inopinés exécutés à la demande de l'inspection des installations classées peuvent, avec l'accord de cette dernière, se substituer aux mesures comparatives.

Ces mesures comparatives sont réalisées à fréquence annuelle et doivent permettre de vérifier l'incertitude à 30 %. Ces mesures de concentration et de flux horaire des poussières sont effectuées au niveau de chaque émissaire sur un échantillon représentatif du rejet des effluents atmosphériques.

ANNEXE 4

à l'arrêté préfectoral n°PAIC 2018-0011 du 26 janvier 2018

Caractéristiques des effluents rejetés à l'atmosphère et modalités des contrôles

(HAP, BaP, COV, SO_x, F, NO_x)

Les rejets issus des installations doivent respecter, avant toute dilution, les valeurs limites suivantes, les volumes de gaz étant rapportés à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilopascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs).

Les valeurs de rejet s'imposent à des mesures, prélèvements et analyses moyens réalisés sur une durée qui est fonction des caractéristiques de l'appareil utilisé et du polluant et voisine d'une demi-heure, sauf dispositions particulières précisées dans la présente annexe.

L'exploitant fait effectuer à ses frais, en période de fonctionnement normal des installations contrôlées, les mesures de concentration et de flux horaire des paramètres précisés dans les tableaux ci-après au niveau de chaque émissaire sur un échantillon représentatif du rejet des effluents atmosphériques.

Ces mesures sont à réaliser selon les fréquences fixées dans les tableaux 1 et 2 ci-après par un organisme agréé par le ministre chargé des installations classées ou, s'il n'en existe pas, accrédité par le Comité français d'accréditation (COFRAC) ou par un organisme signataire de l'accord multilatéral pris dans le cadre de la Coordination européenne des organismes d'accréditation (European Cooperation for Accreditation ou EA).

Les mesures des émissions de polluants sont réalisées selon les méthodes normalisées en vigueur ou, à défaut, selon les méthodes de référence reconnues.

Les valeurs limites d'émissions fixées dans les tableaux ci-après sont considérées comme respectées si la moyenne des résultats des mesures réalisées lors de la période de prélèvement des échantillons ne dépassent pas les valeurs limites d'émissions.

EMISSIONS CANALISEES

| HAP | | | | | | |
|--|---|--------------|--|--|--|-------------------------|
| Emissaire | n° | Secteur | Valeurs limites d'émission en mg/Nm ³ Sur 8 HAP | Flux maximal en g/h Sur 8 HAP | Flux maximal annuel en kg/an Sur 8 HAP | Fréquence des contrôles |
| Malaxeurs / Conditionneurs (Solios) | 32 | CRU | 0,2 mg/ Nm ³ | 2 g/h sur une mesure trimestrielle | 1,5 kg/an | Trimestrielle |
| Imprégnation | 21 | IMPREGNATION | 1 mg/ Nm ³ | 3 g/h sur une mesure trimestrielle | 10 kg/an | Trimestrielle |
| Fours SM1+SM2+SM3+SM4 | SM1 : 13 SM2: 14 SM3 : 15 SM4 : 16 | CUISSON | 0,2 mg/ Nm ³ pour chaque four | Total des 4 émissaires : 5 g/h par campagne de mesures semestrielle | Total des 4 émissaires : 2 kg/an | Semestrielle |
| Four Riedhammer (R) | 10 | CUISSON | 0,2 mg/ Nm ³ | 2,4 g/h sur une mesure trimestrielle | 10 kg/an | Trimestrielle |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | GRAPHITATION | 0,2 mg/ Nm ³ | Total des 2 émissaires par campagne de mesures trimestrielle: 10 g/h | Total des 2 émissaires : 10 kg/an | Trimestrielle |
| Laveur Hall IV | 29 | GRAPHITATION | 0,2 mg/ Nm ³ sur une mesure trimestrielle | | | |
| Emissions maximales de l'établissement | — | — | — | — | 33,5 kg/an | — |

Nota :

- valeurs limites d'émission fixées sur 8 HAP selon liste ci-après*
- la mesure des 16 HAP selon liste ci-après ** sera toutefois réalisée lors de chaque mesure trimestrielle

| BaP | | | | | | |
|---------------------------------------|---|--------------|--|---|-----------------------------------|-------------------------|
| Emissaire | n° | Secteur | Valeurs limites d'émission en $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | Flux maximal en mg/h | Flux maximal annuel en g/an | Fréquence des contrôles |
| Malaxeurs / Conditionneurs (Solios) | 32 | CRU | 2 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | 20 mg/h sur une mesure trimestrielle | 15 g/an | Trimestrielle |
| Imprégnation | 21 | IMPREGNATION | 10 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | 30 mg/h sur une mesure trimestrielle | 1000g/an | Trimestrielle |
| Fours SM1+SM2+SM3+SM4 | SM1 : 13 SM2: 14 SM3 : 15 SM4 : 16 | CUISSON | 2 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ sur une mesure semestrielle pour chaque four | Total des 4 émissaires : 50 mg/h par campagne de mesures semestrielle | Total des 4 émissaires : 20g/an | Semestrielle |
| Four Riedhammer (R) | 10 | CUISSON | 2 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | 20 mg/h sur une mesure trimestrielle | 100 g/an | Trimestrielle |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | GRAPHITATION | 2 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | Total des 2 émissaires par campagne de mesure trimestrielle: 100 mg/h | Total des 2 émissaires : 100 g/an | Trimestrielle |
| Laveur Hall IV | 29 | GRAPHITATION | 2 $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ | | | |
| Emissions maximales del'établissement | --- | --- | --- | --- | 335 g/an | --- |

BaP : Benzo(a)Pyrène.

| COV non méthanique | | | | | | |
|--|--|--------------|--|--|-------------------------------------|-------------------------|
| Emissaire | n° | Secteur | Valeurs limites d'émission en mg C/Nm ³ | Flux maximal en g/h | Flux maximal annuel en kg/an | Fréquence des contrôles |
| Malaxeurs / Conditionneurs (Solios) | 32 | CRU | 25 mg/Nm ³ | 230 g/h | 800 kg/an | Annuelle |
| Imprégnation | 21 | IMPREGNATION | 20 mg/Nm ³ | 80 g/h | 200 kg/an | Annuelle |
| Fours SM1+SM2+SM3+SM4 | SM1 : 13 SM2 : 14 SM3 : 15 SM4 : 16 | CUISSON | 15 mg/Nm ³ pour chaque émissaire | Total des 4 émissaires en bilan annuel : 200 g/h | Total des 4 émissaires : 500 kg/an | Annuelle |
| Four Riedhammer (R) | 10 | CUISSON | 10 mg/Nm ³ | 100 g/h | 500 kg/an | Annuelle |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | GRAPHITATION | 10 mg/Nm ³ | Total des 2 émissaires : 900 g/h | Total des 2 émissaires : 1300 kg/an | Annuelle |
| Laveur Hall IV | 29 | GRAPHITATION | 10 mg/Nm ³ | | | |
| Emissions maximales de l'établissement | ---C | --- | --- | -- | 3300 kg/an | --- |

| Oxydes de soufre (exprimés en SO ₂) | | | | | | |
|---|--|--------------|--|---|---------------------------------------|-------------------------|
| Emissaire | n° | Secteur | Valeurs limites d'émission en mg/Nm ³ | Flux maximal en g/h | Flux maximal annuel en kg/an | Fréquence des contrôles |
| Imprégnation | 21 | IMPREGNATION | 100 mg/Nm ³ | 100 g/h | 850 kg/an | Trimestrielle |
| Fours SM1+SM2+SM3+SM4 | SM1 : 13 SM2 : 14 SM3 : 15 SM4 : 16 | CUISSON | 200 mg/Nm ³ pour chaque émission | Total des 4 émissaires : 4000 g/h par campagne de mesures trimestrielle | Total des 4 émissaires : 12 000 kg/an | Trimestrielle |
| Four Riedhammer (R) | 10 | CUISSON | 300 mg/Nm ³ | 1000 g/h | 5 000 kg/an | Trimestrielle |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | GRAPHITATION | 30 mg/Nm ³ | Total des 2 émissaires : 4000 g/h par campagne de mesures trimestrielle | Total des 2 émissaires : 10000 kg/an | Trimestrielle |
| Laveur Hall IV | 29 | GRAPHITATION | 30mg/Nm ³ | | | |
| Emissions maximales de l'établissement | --- | --- | --- | --- | 27 850 kg/an | --- |

| Fluor (exprimé en HF) | | | | | | |
|--|----|--------------|--|--|------------------------------|-------------------------|
| Emissaires | N° | Secteur | Valeurs limites d'émission en mg/Nm ³ | Flux maximal en g/h | Flux maximal annuel en kg/an | Fréquence des contrôles |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | GRAPHITATION | 5 mg/Nm ³ | Total de 2 émissaires par campagne de mesures trimestrielles | | Trimestrielle |
| Laveur Hall IV | 29 | GRAPHITATION | 5 mg/Nm ³ | 500 g/h | 2000 kg/an | Trimestrielle |
| Emissions maximales de l'établissement | | | | | 2000 kg/an | |

| Oxydes d'azote (exprimés en NO ₂) | | | | | | |
|---|---|--------------|--|---|---------------------------------------|-------------------------|
| Emissaire | n° | Secteur | Valeurs limites d'émission en mg/Nm ³ | Flux en g/h | Flux annuel en kg/an | Fréquence des contrôles |
| Imprégnation | 21 | IMPREGNATION | 50 mg/Nm ³ | 200 g/h | 700 kg/an | Trimestrielle |
| Fours SM1+SM2+SM3+SM4 | SM1 : 13 SM2: 14 SM3 : 15 SM4 : 16 | CUISSON | 300 mg/Nm ³ sur une mesure trimestrielle pour chaque four | Total des 4 émissaires : 6000 g/h par campagne de mesures trimestrielle | Total des 4 émissaires : 18 000 kg/an | Trimestrielle |
| Four Riedhammer (R) | 10 | CUISSON | 200 mg/Nm ³ | 1200 g/h sur une mesure trimestrielle | 8000 kg/an | Trimestrielle |
| Laveur (Hall I et Hall II) | 28 | GRAPHITATION | 30 mg/Nm ³ | Total des 2 émissaires : 600 g/h par campagne de mesures trimestrielle | Total des 2 émissaires : 2500 kg/an | Trimestrielle |
| Laveur Hall IV | 29 | GRAPHITATION | 30 mg/Nm ³ | | | |
| Total émissions établissement | — | — | — | — | 29 200kg/an | — |

Modalités de contrôle :

La périodicité des contrôles sur les différents exutoires et sur les différents paramètres est décrite dans les tableaux précédents.

Dans le cas où une installation est en arrêt pour une période prolongée, l'exploitant peut ne pas réaliser le contrôle périodique demandé.

Dans le trimestre qui suit le redémarrage d'une installation qui aurait bénéficié de la non-réalisation d'un contrôle périodique, l'exploitant réalisera les contrôles réglementaires prévus.

| * liste des 8 HAP | ** liste des 16 HAP |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">- fluoranthène,- benzo(a)pyrène,- dibenzo(a,h)anthracène,- benzo(a)anthracène,- benzo(b)fluoranthène,- benzo(k)fluoranthène,- indénol(1,2,3-cd)pyrène,- benzo(ghi)pérylène. | <ul style="list-style-type: none">- fluoranthène,- benzo(a)pyrène,- dibenzo(a,h)anthracène,- benzo (a)anthracène,- benzo(b)fluoranthène,- benzo(k)fluoranthène,- indénol(1,2,3-cd)pyrène,- benzo(ghi)pérylène,- naphthalène,- acénaphtylène,- acénaphène,- fluorène- phénanthrène,- anthracène,- pyrène,- chrysène. |

ANNEXE 5

à l'arrêté préfectoral n°PAIC 2018-0011 du 26 janvier 2018

| Secteurs | Outils de production | Équipements de traitement des émissions (filtres à manches) | N° émissaire | Nombre minimum d'installations en fonctionnement le jour du déclenchement de l'alerte à arrêter ou à délester suivant le niveau d'alerte (1) | | |
|--------------|-------------------------|--|--------------|--|--|---|
| | | | | Alerte de niveau N1 des mesures d'urgence : au moins deux installations parmi celles cochées ci-dessous | Alerte de niveau N2 des mesures d'urgence : au moins trois installations parmi celles cochées ci-dessous | Alerte de niveau N2 aggravé des mesures d'urgence : au moins quatre installations parmi celles cochées ci-dessous |
| Graphitation | Tour à mélange /Hall IV | Filtre intensif Hall IV TAM | 26 | | x | |
| Cuisson | Brosse FM+Granulation | Filtre Vibrair 7L | 12 | | x | |
| Cru | Tour Ameco A | Filtre FSA | 4 | | x | |
| Cuisson | PPC Sima Fraisage | Filtre Infracjet | 19 | | x | |
| Graphitation | Tour à mélange | Filtre Prat | 27 | | x | |
| Graphitation | Hall I | Filtre Intensif | 22 | | x | |
| Graphitation | Hall IV | Filtre Intensif | 25 | | x | |
| Graphitation | Hall II | Filtre Intensif | 23 | | x | |
| Usinage | Usinage | Filtre 10 cellules | 31 | | x | |
| Cuisson | Brosse Berger | Filtre Vibrair 3L | 11 | | x | |

| Secteurs | Outils de production | Équipements de traitement des émissions (filtres à manches) | N° émissaire | Nombre minimum d'installations en fonctionnement le jour du déclenchement de l'alerte à arrêter ou à délester suivant le niveau d'alerte (1) | | |
|--------------|---------------------------------|--|--------------|--|--|---|
| | | | | Alerte de niveau N1 des mesures d'urgence : au moins deux installations parmi celles cochées ci-dessous | Alerte de niveau N2 des mesures d'urgence : au moins trois installations parmi celles cochées ci-dessous | Alerte de niveau N2 aggravé des mesures d'urgence : au moins quatre installations parmi celles cochées ci-dessous |
| Cru | Broyage | Filtre Média | 6 | | x | |
| Usinage | Usinage | Filtre 5 cellules | 30 | | x | |
| Cuisson | PPC Syprim tournage et éboutage | Filtre Infrajet | 18 | | x | |
| Graphitation | Hall II Comessa | Filtre Intensiv | 24 | | x | |
| Cru | Tour Ameco B | Filtre Intensiv | 5 | | x | |
| Cru | Déchets cru | Filtre Intensiv | 7 | | x | |
| Cru | Réception coke | Filtre Intensiv | 1 | | x | |
| Cru | Silo Stolz A | Filtre Média | 2 | | x | |
| Cuisson | Granulation SM | Filtre Intensiv | 17 | | x | |

(1) : En cas de persistance du pic de pollution, le (re)-démarrage d'une installation devra être compensé par le délestage ou la mise à l'arrêt d'une autre installation afin de respecter la règle du nombre minimum d'installations à arrêter ou à délester en fonction du niveau d'alerte telle qu'elle est définie dans le présent tableau.